

## Metalizačné zariadenie Arc340 (16)-PLC

Systém ARC340 (16) PLC je ideálnou voľbou pre všeobecné technické aplikácie. Je vhodný pre široké spektrum aplikácií a pre automatizované aplikácie s občasnými požiadavkami na manuálne nástreky. Osvedčená pištoľ ARC340 je skombinovaná s novými radmi zdrojov 250A a 350A.

Systém ARC340 (16) PLC s napájacím zdrojom S250 je ideálny pre väčšinu technických aplikácií. U niektorých aplikácií, kde je vyžadovaná vyššia priepustnosť, umožní aktivátor S350, 350A vyššiu rýchlosť nástreku a zvýšenú produktivitu.



ARC340 (16) môžete využívať aj pre antikoročné nátery, ale nemusí byť pre tento druh aplikácií najvhodnejším riešením. Alternatívne systémy by mohli byť napr. ARC140, ARC701 alebo ARC170.

Riadiaca jednotka PLC v uzatvorenom napájacom systéme umožňuje jednoduché hľadanie závad a ponúka nadprúdovú ochranu systému. To znamená, že systém je chránený v prípade chyby obsluhy pri nastavení parametrov postreku.

- najnovšia verzia PLC zaisťuje dlhodobú kontrolu a podporu
- zobrazenie mierky a číselného displeje
- ističe sú namontované na napájací zdroj ako dodatočná ochrana, ak nie je k elektrickému napájaniu pripojené správne istenie

Pištoľ ARC340 sama o sebe nahrádza pištole ARC234, ARC240 a ARC375. S pomerne minimálnymi úpravami je možné ju namontovať aj na niektoré konkurenčné systémy.

### Metalizačná pištoľ

Obj. č.	Popis
ARC340-CG16	Metalizačná pištoľ pre oblúkové zariadenie na 1,6 mm drôty
ARC340-CG20	Metalizačná pištoľ pre oblúkové zariadenie na 2,0 mm drôty
ARC340-CG23	Metalizačná pištoľ pre oblúkové zariadenie na 2,3 mm drôty

### Podrobná špecifikácia

- štandardná veľkosť drôtu 1,6 mm, 2,0 mm a 2,3 mm
- ľahký prístup k tryskám, je možné ich vymeniť bez toho, aby sa demontovala celá striekacia hlavica
- systém dlhých kontaktných trubíc a trysiek vďaka optimalizovanému odvodu tepla zaisťuje vyššiu kvalitu a spoľahlivosť povlaku
- koncentrátor vzduchu pre jemnejší nástrek a chladenie kontaktných trysiek
- uzatvorený oblúk pre lepšie podmienky a účinnosť nástreku



Popis	Charakteristika
Max. prúd	350 A
Hmotnosť	3,2 kg
Hmotnosť – pri držaní vo výške 1,2 m	6,4 kg
Šírka	102 mm
Dĺžka	432 mm
Výška	240 mm

### Údaje o bežnom výkone pri 250 A

Materiál	Priemer drôtu	Prietok (kg/hod pri 250 A)	Pokrytie m <sup>2</sup> /kg/100 μm
Metalizačný drôt 02E zinok	1,6 / 2,0 mm 2,3 mm	26	0,82
Metalizačný drôt 01E/17E/25E/28E hliník a zliatiny	1,6 / 2,0 mm 2,3 mm	6	2,88
Metalizačný drôt 21E zinok/hliník 85/15	1,6 / 2,0 mm 2,3 mm	22	1,00

Metalizačný drôt 05E meď	1,6 mm	12,5	0,91
Metalizačný drôt 30E, 35E, 45E, 55E, 57E, 60E, 65E, 80E, 84E ocele	1,6 mm	11,3	1,02
Metalizačný drôt 75E nikel hliník	1,6 mm	13,6	1,09
Metalizačný drôt 10E hliník bronz	1,6 mm	11,3	1,37
Metalizačný drôt 15E fosfor bronz	1,6 mm	15,8	0,91
Metalizačný drôt 70E/71E monel	1,6 mm	14,3	1,02
Metalizačný plnený drôt 103T FeCrB	1,6 mm	7,2 (pri 180A)	1,18

### Údaje o bežnom výkone pri 350 A

Materiál	Priemer drôtu	Prietok (kg/hod)	Pokrytie m <sup>2</sup> /kg/100 μm
Metalizačný drôt 02E zinok	2,0 mm 2,3 mm	36	0,82
Metalizačný drôt 01E/17E/25E/28E hliník a zliatiny	2,0 mm 2,3 mm	8,5	2,88
Metalizačný drôt 21E zinok/hliník 85/15	2,0 mm 2,3 mm	31	1,00
Metalizačný drôt 05E meď	1,6 mm	15 (pri 300 A)	0,91
Metalizačný drôt 30E, 35E, 45E, 55E, 57E, 60E, 65E, 80E, 84E ocele	1,6 mm	13,6 (pri 300 A)	1,02
Metalizačný drôt 75E nikel hliník	1,6 mm	16,4 (pri 300 A)	1,09
Metalizačný drôt 10E hliník bronz	1,6 mm	13,6 (pri 300 A)	1,37
Metalizačný drôt 15E fosfor bronz	1,6 mm	19 (pri 300 A)	0,91
Metalizačný drôt 70E/71E monel	1,6 mm	17,2 (pri 300 A)	1,02
Metalizačný plnený drôt 103T FeCrB	1,6 mm	7,2 (pri 180 A)	1,18

Prietok je zohľadnený ako veličina nezávislá na priemere drôtu.

Všetky informácie uvedené vyššie sú iba orientačné. Výkon sa môže líšiť podľa konkrétnej aplikácie a parametrov.

### Balenie prepojavacích káblov

Obj. č.	Popis
SUP340-5-PLC	5 m balenie prepojavacích káblov pre elektrický pohon oblúkového zariadenia



Káble prepájajú zdroj alebo vozík s pištoľou. Balenie obsahuje prúdové a ovládacie káble, vzduchové hadice a vedenie drôtov v dĺžke vhodnej pre konkrétny systém.

- robustné 5 m hadice
- prúdové káble s bajonetom a vzduchové hadice s rýchlospojками
- priemyselné prípojky sú štandardom
- ľahké, vzduchom chladené vodiče uľahčujúce prácu obsluhu

### Zdroj

Obj. č.	Popis
S250A(16)-PLC	Zdroj s ovládaním uzatvoreného obvodu 250 A
S350A(16)-PLC	Zdroj s ovládaním uzatvoreného obvodu 350 A
S250AD(16)-PLC	Zdroj s ovládaním uzatvoreného obvodu 250 A (220/380/415 V)
S350AD(16)-PLC	Zdroj s ovládaním uzatvoreného obvodu 350 A (220/380/415 V)
PLC-E/STOP-K	Súprava na diaľkové ovládanie E-Stop pre zdroje PLC

- nepretržitá prevádzka 250/350 A (strieda signálu 100 %)
- robustné kolieska a rukoväť ponúka ľahkú mobilitu na pracovisku aj v dielne
- prachu odolný tlačidlový spínač na ovládanie prúdu
- automatické spustenie ventilátora šetrí energiu a znižuje hlučnosť pri prestávkach v striekaní
- PLC ovládanie pre lepšiu spoľahlivosť a jednoduchšiu údržbu/diagnostiku nedostatkov
- utesnený elektrický ovládací obvod zabraňuje vzniku prachu a zvyšuje tak spoľahlivosť
- navrhnuté špeciálne na striekanie elektrickým oblúkom
- signalizácia závad pomocou LED a Ethernetu



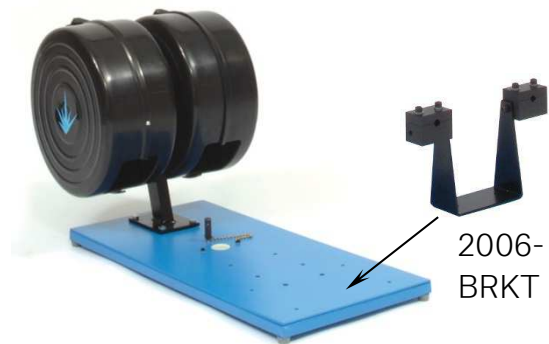
- indikácia uzatvoreného / otvoreného obvodu pomocou LED kontroliek
- ovládanie uzatvoreného obvodu – ľahké prepínanie / spoľahlivá rýchlosť nástreku / nadprúdová ochrana
- robustné priemyselné prípojky ako súčasť štandardnej dodávky všetkých ovládacích káblov
- mechanické zaistenie prívodného vzduchu
- uzamykateľné regulátory tlaku vzduchu
- digitálne spínače tlaku vzduchu s displejom pre jednoduché nastavenie a diagnostiku
- tepelné spínače na usmerňovačoch
- väčší chladič pre lepší odvod tepla
- ľahký prístup k panelom zdroja a vonkajším poistkám na skrátenie priemernej doby, keď prístroj vykazuje chybovosť (MTTR). Terminály odolné proti otrasom minimalizujú riziko uvoľnenia ovládacích konektorov
- ovládací spínač výstupného napätia
- k dispozícii prívodné káble 220 V/380 V/415 V (pevne zapojené)
- súprava na diaľkové ovládanie E-Stop umožňuje spustiť / vypnúť zdroj vzdialene pomocou závesu alebo automatizovaného obvodu ovládacieho rozhrania E-Stop. Je vybavená zásuvkou, do ktorej je možné zapojiť podľa potreby kábel

### Špecifikácia

Popis	S250A (16)	S350A (16)
Požiadavky na príkon	380 / 415 / 460 V, 50–60 Hz, 3fázový	
Voliteľný príkon	200/220 V, 3fázový, 50/60 Hz	200/220 V, 3fázový, 50/60 Hz
Požadované poistky	21 A pri 415 V 23 A pri 380 V 40 A pri 220 V 44 A pri 200 V	26 A pri 460 V 29 A pri 415 V 31 A pri 380 V 55 A pri 220 V 60 A pri 200 V
Max. spotreba energie	15 kVA (46 V / 250 A výstup)	21 kVA (46 V/350 A výstup)
Strieda	0–250 A pri striede signálu 100 %	0–350A pri striede signálu 100%
Výstupné napätie	0–50 V (nom.) prepínanie medzi vysokým/nízkym & 1–5	
Požiadavky na vzduch	1,5 m <sup>3</sup> /min pri 6 bar	128 m <sup>3</sup> /min pri 6 bar
Hmotnosť	205 kg	215 kg
Rozmery (Š x D x V)	680 mm x 900 mm x 913 mm	680 mm x 900 mm x 913 mm

### Navijanie drôtu

Obj. č.	Popis
2006-MIG	Navíjač drôtu MIG
2006-BRKT	Držiak navíjača MIG



### Voliteľné príslušenstvo

Pre ešte lepšie striekanie elektrickým oblúkom je možné priobjednať si voliteľné príslušenstvo:

- súprava „Arcbeam“
- diaľkové ovládanie a závesy
- prepojovacie dátové príslušenstvo k radu (19) a spätná väzba pre Priemysel 4.0

Príslušenstvo ponúka ľahkú kompatibilitu, navrhnutú špeciálne pre metalizačné systémy.

### Súprava ARCBEAM

Obj. č.	Popis
ARCBEAM 1.6/2.0	Súprava „Arcbeam“ s 1,6 mm alebo 2,0 mm drôty
ARCBEAM 2.3	Súprava „Arcbeam“ s 2,3 mm alebo 2,5 mm drôty
21601/*	3/8" vzduchová hadica s rýchlospojkou (* x 6 / 11 / 16 / 21 m)

Súprava „Arcbeam“ redukuje striekanú plochu vytvorením kužela stlačeného vzduchu okolo striekaného lúča. To prináša niekoľko výhod ako jemnejší nástrek a väčší efektívitu využitia striekanej hmoty pri aplikáciách na menšie diely.



### Diaľkové ovládanie a závesy

Obj. č.	Popis
PLC-REMOTE-H	Zásuvka a kábel na diaľkové ovládanie zdroja PLC s hartingovými konektormi
PLC-REMOTE-K(19)	Zásuvka a kábel na diaľkové ovládanie zdroja PLC (19) + súprava E-Stop
PLC-PENDANT-H	Záves na diaľkové ovládanie zdroja PLC s hartingovými konektormi
PLC-PENDANT-K(19)	Záves na diaľkové ovládanie zdroja PLC (19) + súprava E-Stop



Diaľkové ovládanie a závesy umožňujú ovládať systém vzdialenie, ak je pištoľ namontovaná k robotu alebo k manipulátoru. Pripojuje sa do príslušnej zásuvky na zadnej strane zdroja. V prípade diaľkového ovládania nie je možné ovládať pištoľ tlačidlami umiestnenými priamo na nej, nie je teda nutné odpájať jej ovládací kábel od zdroja.



### Dátové príslušenstvo k zdroju radu (19)

Obj. č.	Popis
DATA(19)-K	Dátové príslušenstvo k zdroju radu (19)

Dátové príslušenstvo umožňuje načítať parametre postreku a prevádzkové dáta zo zdroja. Pripája sa ethernetovým káblom do portu na zadnej strane zdroja. Potom môže byť pripojené k systému PLC, HMI obrazovke alebo prostredníctvom webového prehliadača na notebooku a hodnoty sa zapíšu do príslušného registra.

<https://www.gamin.sk/metalizacne-zariadenie-arc340-16PLC/>