

Metalizačné zariadenie Arc582E (16) ICC

Táto špecifikácia zahŕňa rad nedávno vylepšených zdrojov. Do radu bola pridaná celá škála vylepšení produktov na základe osvedčeného dizajnu a najnovšej technológie.

- digitálne merače sú súčasťou zariadenia
- je nainštalovaná najnovšia verzia PLC, ktorá zaisťuje dlhodobú kontrolu a podporu
- obsahuje nové tlakové spínače vzduchu
- obsahuje nové regulátory tlaku vzduchu, ktoré zaisťujú dlhodobú kontrolu a podporu
- ističe MCB sú namontované na napájací zdroj ako dodatočná ochrana



Bezpečnosť: Uvedené zariadenie bude produkovať zvýšenú úroveň hluku, ultrafialové svetlo a prach, ktorý bude vyžadovať, aby tí, ktorí zariadenie používajú prijali bezpečnostné opatrenia. Je taktiež potrebné dobre zvážiť umiestnenie tohto zariadenia. Je zodpovednosťou užívateľa zaisťiť, aby boli prijaté všetky potrebné opatrenia na zaistenie bezpečnej prevádzky v súlade s miestnymi požiadavkami.

Metalizačná pištoľ

Obj. č.	Popis
ARC528E-CT**	Metalizačná pištoľ pre oblúkové zariadenie
ARC528E-CT***AB	Metalizačná pištoľ pre oblúkové zariadenie s úchytmi pre ARCBREAM

Podrobná špecifikácia

- navrhnuté na striekanie antikorózných aj technických náterov
- pri zmene veľkosti drôtu nie je nutné meniť podávacie valčeky
- CG (hlava s konštantnou geometriou) zaisťujúca plynulý posuv, opakovateľné vyrovnávanie drôtu a nie je nutná žiadna úprava kontaktných rúrok



- viacero veľkostí striekacej hlavy pre vysoké rýchlosti striekania, veľké priemery drôtu a jemné povlaky, malé priemery drôtu
- ľahký prístup k tryskám, je možné ich vymeniť bez toho, aby sa demontovala celá striekacia hlavica
- systém dlhých kontaktných trubíc a trysiek vďaka optimalizovanému odvodu tepla zaisťuje vyššiu kvalitu a spoľahlivosť povlaku
- koncentrátor vzduchu pre jemnejší nástreč a chladenie kontaktných trysiek
- uzatvorený oblúk pre lepšie podmienky a účinnosť nástreku

Popis	Charakteristika
Max. prúd	350 A
Hmotnosť	7,4 kg
Hmotnosť – pri držaní vo výške 1,2 m	10 kg - vrátane káblov a trubíc
Šírka	102 mm
Dĺžka	457 mm
Výška	229 mm

Údaje o bežnom výkone pri 250 A

Materiál	Priemer drôtu	Prietok (kg/hod pri 250 A)	Pokrytie m ² /kg/100 μm
Metalizačný drôt 02E zinok	1,6 / 2,0 mm 2,3 mm	26	0,82
Metalizačný drôt 01E/17E/25E/28E hliník a zliatiny	1,6 / 2,0 mm 2,3 mm	6	2,88
Metalizačný drôt 21E zinok/hliník 85/15	1,6 / 2,0 mm 2,3 mm	22	1,00
Metalizačný drôt 05E meď	1,6 mm	12,5	0,91
Metalizačný drôt 30E, 35E, 45E, 55E, 57E, 60E, 65E, 80E, 84E ocele	1,6 mm	11,3	1,02
Metalizačný drôt 75E nikel hliník	1,6 mm	13,6	1,09
Metalizačný drôt 10E hliník bronz	1,6 mm	11,3	1,37
Metalizačný drôt 15E fosfor bronz	1,6 mm	15,8	0,91
Metalizačný drôt 70E/71E monel	1,6 mm	14,3	1,02
Metalizačný plnený drôt 103T FeCrB	1,6 mm	7,2 (pri 180A)	1,18

Údaje o bežnom výkone pri 300 A

Materiál	Priemer drôtu	Prietok (kg/hod)	Pokrytie m ² /kg/100 µm
Metalizačný drôt 02E zinok	2,0 mm 2,3 mm	36	0,82
Metalizačný drôt 01E/17E/25E/28E hliník a zliatiny	2,0 mm 2,3 mm	8,5	2,88
Metalizačný drôt 21E zinok/hliník 85/15	2,0 mm 2,3 mm	31	1,00
Metalizačný drôt 05E meď	1,6 mm	15 (pri 300 A)	0,91
Metalizačný drôt 30E, 35E, 45E, 55E, 57E, 60E, 65E, 80E, 84E ocele	1,6 mm	13,6 (pri 300 A)	1,02
Metalizačný drôt 75E nikel hliník	1,6 mm	16,4 (pri 300 A)	1,09
Metalizačný drôt 10E hliník bronz	1,6 mm	13,6 (pri 300 A)	1,37
Metalizačný drôt 15E fosfor bronz	1,6 mm	19 (pri 300 A)	0,91
Metalizačný drôt 70E/71E monel	1,6 mm	17,2 (pri 300 A)	1,02
Metalizačný plnený drôt 103T FeCrB	1,6 mm	7,2 (pri 180 A)	1,18

Prietok je zohľadnený ako veličina nezávislá na priemere drôtu.

Všetky informácie uvedené vyššie sú iba orientačné. Výkon sa môže líšiť podľa konkrétnej aplikácie a parametrov.

Balenie prepojovacích káblov

Obj. č.	Popis
SUP528E-5-350	5 m balenie prepojovacích káblov pre elektrický pohon oblúkového zariadenia
SUP528E-10-350	10 m balenie prepojovacích káblov pre elektrický pohon oblúkového zariadenia
SUP528E-10-250-MV	10 m balenie prepojovacích káblov pre ARCBEAM
SUP528E-15-250-MV	15 m balenie prepojovacích káblov pre ARCBEAM



Rýchlo spojky

Rýchlo spojky sú dodávané pre napájacie a ovládacie káble a vzduchovú hadicu. Tie sú umiestnené približne 1 m od pištole. Táto možnosť je obzvlášť užitočná v nepretržitých výrobných závodoch, kde sú nákladné prestoje. To umožňuje rýchle odpojenie a opätovné pripojenie pištole.

K dispozícii sú dve možnosti:

1. Možnosť

V tomto prípade nie sú káble ani hadice dodávané v rámci sady, ak nie sú objednané s kompletným balením.

Obj. č.	Popis
QR528E-S250/350-C	Rýchlo spojky pre S250/350



2. Možnosť

Táto možnosť je ideálna vtedy, keď je objednaná náhradná pištoľ a užívateľ vyžaduje, aby druhá pištoľ mala pripojené vlastné káble a hadice. Súčasťou týchto súprav sú káble, hadice a ďalšie potrebné armatúry.

Obj. č.	Popis
QR528E-S250/350-P	Rýchlo spojky vrátane konektorov pre S250/350



Zdroj

Obj. č.	Popis
S250(16)-ICC	Zdroj s ovládaním uzatvoreného obvodu 250 A
S250FV(16)-ICC	Zdroj s ovládaním uzatvoreného obvodu 250A (200/220V)
S250(16)-ICC-MB	Zdroj s ovládaním rýchlosti S250(16)
S350(16)-ICC	Zdroj s ovládaním uzatvoreného obvodu 350 A
S350FV(16)-ICC	Zdroj s ovládaním uzatvoreného obvodu 350A (200/220V)

- nepretržitá prevádzka 250/350 A (strieda signálu 100 %)
- robustné kolieska a rukoväť ponúka ľahkú mobilitu na pracovisku aj v dielni
- prachu odolný tlačidlový spínač na ovládanie prúdu
- automatické spustenie ventilátoru šetrí energiu a znižuje hlučnosť pri prestávkach v striekaní
- PLC ovládanie pre lepšiu spoľahlivosť a jednoduchšiu údržbu/diagnostiku nedostatkov
- utesnený elektrický ovládací obvod zabraňuje vzniku prachu a zvyšuje tak spoľahlivosť
- navrhnuté špeciálne na striekanie elektrickým oblúkom
- signalizácia závad pomocou LED a Ethernetu
- indikácia uzatvoreného / otvoreného obvodu pomocou LED kontroliek
- ovládanie uzatvoreného obvodu – ľahké prepínanie / spoľahlivá rýchlosť nástreku / nadprúdová ochrana
- robustné priemyselné prípojky ako súčasť štandardnej dodávky všetkých ovládacích káblov
- mechanické zaistenie prírodného vzduchu
- uzamykateľné regulátory tlaku vzduchu
- digitálne spínače tlaku vzduchu s displejom pre jednoduché nastavenie a diagnostiku
- tepelné spínače na usmerňovačoch
- väčší chladič pre lepšiu odvod tepla
- ľahký prístup k panelom zdroja a vonkajším poistkám na skrátenie priemernej doby, keď prístroj vykazuje chybovosť (MTTR). Terminály odolné proti otrasom minimalizujú riziko uvoľnenia ovládacích konektorov
- ovládací spínač výstupného napätia
- k dispozícii prírodné káble 220 V/380 V/415 V (pevne zapojené)
- súprava na diaľkové ovládanie E-Stop umožňuje spustiť / vypnúť zdroj vzdialene pomocou závesu alebo automatizovaného obvodu ovládacieho rozhrania E-Stop. Je vybavená zásuvkou, do ktorej je možné zapojiť podľa potreby kábel



Špecifikácia

Popis	S25016)-ICC	S350A (16)
Požiadavky na príkon	380 / 415 / 460 V, 50–60 Hz, 3fázový	
Požadované poistky	21 A pri 415 V	29 A pri 415 V
Max. spotreba energie	15 kVA	21 kVA
Strieda	0–250 A pri striede signálu 100 %	0–350A pri striede signálu 100%
Výstupné napätie	0–49 V (nom.) prepínanie medzi vysokým/nízkym & 1–5	
Požiadavky na vzduch	1,3 m ³ /min pri 5,5 bar	1,3 m ³ /min pri 5,5 bar
Max. pož. na vzduch	1,6 m ³ /min pri 6,5 bar	1,6 m ³ /min pri 6,5 bar
Hmotnosť	208 kg	218 kg
Rozmery (Š x D x V)	670 mm x 900 mm x 889 mm	670 mm x 900 mm x 889 mm

Navíjanie drôtu

Navíjacie kužele

Obj. č.	Popis
21252	Dávkovací kužel so súpravou nastaviteľnej navíjacej kladky
21252-MV	Dávkovací kužel so súpravou nastaviteľnej navíjacej kladky pre 51 cm sudy
7144	Rúrka z PTFE
6274/5	Svorky 1/2"



21252



21252-MV



7144



6274/5

Dvojfázový podávač

Obj. č.	Popis
2006-2T	Dvojfázový podávač
5006A	Narovnávač drôtu



Navíjač drôtu MIG

Navíjač drôtu MIG	Navíjač drôtu MIG
2008-ICC-MIG	Navíjač drôtu MIG



Dátové príslušenství

Obj. č.	Popis
DATA(16)-K	Dátové príslušenstvo k zdroju radu (16)



Dátové príslušenstvo umožňuje načítateľ parametre postreku a prevádzkové a prevádzkové dáta zo zdroja. Pripája sa ethernetovým káblom do portu na zadnej strane zdroja.

Potom môže byť pripojené do systému PLC, HMI obrazovku alebo cez webový prehliadač na notebooku a hodnoty sa zapisujú do príslušného registru.



Súprava ARCBEAM

Obj. č.	Popis
ARCBEAM 1.6/2.0	Súprava „Arcbeam“ s 1,6 mm alebo 2,0 mm drôty
ARCBEAM 2.3	Súprava „Arcbeam“ s 2,3 mm alebo 2,5 mm drôty
21601/*	3/8" vzduchová hadica s rýchlospojku (* x 6 / 11 / 16 / 21 m)

Súprava „Arcbeam“ redukuje striekanú plochu vytvorením kužela stlačeného vzduchu okolo striekaného lúča. To prináša niekoľko výhod ako jemnejší nástrek a väčší efektívitu využitia striekanej hmoty pri aplikáciách na menšie diely.



Dialkové ovládanie a závesy

Obj. č.	Popis
ICC-PENDANT	Zásuvka na diaľkové ovládanie zdroja ICC

Diaľkové ovládanie a závesy umožňujú ovládať systém vzdialenie, ak je pištoľ namontovaná k robotu alebo k manipulátoru. Pripojuje sa do príslušnej zásuvky na zadnej strane zdroja. V prípade diaľkového ovládania nie je možné ovládať pištoľ tlačidlami umiestnenými priamo na nej, nie je teda nutné odpájať jej ovládací kábel od zdroja.



Dátové príslušenstvo k zdroju radu

Dátové príslušenstvo umožňuje načítavať parametre postreku a prevádzkové dáta zo zdroja. Pripája sa ethernetovým káblom do portu na zadnej strane zdroja. Potom môže byť pripojené k systému PLC, HMI obrazovke alebo prostredníctvom webového prehliadača na notebooku a hodnoty sa zapisujú do príslušného registra.

Predĺženie oblúku

Obj. č.	Popis
ARCEXT*150	150 mm predĺženie, na 1,6 mm drôt
ARCEXT*500	500 mm predĺženie, na 1,6 mm drôt
ARCEXT*1000	1000 mm predĺženie, na 1,6 mm drôt
ARCEXT*1500	1500 mm predĺženie, na 1,6 mm drôt



Obj. č.	Popis
Max. prúd	200 A
Stlačený vzduch	0,6m ³ / min pri 4,5 bar

Hadice

Obj. č.	Popis
21601/6	6 m hadice
21601/11	11 m hadice
21601/21	21 m hadice

<https://www.gamin.sk/metalizacne-zariadenie-arc528E-16CC/>