

Metalizačné zariadenie ARC145P

Najľahší a najflexibilnejší systém na striekanie elektrickým oblúkom

- výkonný a všestranný
- masívny a robustný
- s vynikajúcim výkonom

Kompletné zariadenie, ktoré kombinuje novú metalizačnú pištoľ ARC145P so systémom „push“ s novým zdrojom (19) 250/350 A.

Snaha o neustále zlepšovanie spolu so spätnou väzbou od zákazníkov priniesla úplne nový rad ARC145 so systémom „push“. Súčasťou novej metalizačnej pištole ARC145P sú priemyselne tlačené 3D diely z ľahkého plastu vystuženého uhlíkovými vláknami. Pištoľ je tak veľmi ľahká, ale má zároveň vynikajúcu odolnosť a výkon. Zachovali sme osvedčenú geometriu oblúku, ale zároveň sme navrhli prakticky bezúdržbovú pištoľ.

Súčasťou štandardnej dodávky zdroje a riadiacej jednotky sú aj robustné priemyselné prípojky. Systém sa novo ovláda pomocou tlačidlového spínača odolného proti prachu, ktorého súčasťou je aj diagnostika závad. Riadiaca jednotka je vybavená prídavnou hornou súpravou hnacích koliesok na lepšie podávanie drôtu.

Nový vozík je kompaktný a navrhnutý tak, aby bolo možné uložiť káble mimo oblasť striekania a zabrániť vniknutiu prachu. Toto všetko spolu s vysoko kvalitnými prepojovacími káblami a výnimočným výkonom robí z našich systémov najľahšie použiteľné metalizačné systémy s technológiou „push“ na trhu.

- najľahšia pištoľ na trhu
- váži iba 0,93 kg
- sofistikované a jednoduché ovládanie
- všestranné a výkonné zariadenie

Systém v skratke

Nová pištoľ 145P s technológiou „push“

- priemyslovo tlačené 3D diely
- vystužená uhlíkovými vláknami
- ľahká a robustná



- ergonomické prevedenie
- malá veľkosť
- kontaktné trysky

Zdroj radu „19“

- automatické spúšťanie ventilátoru šetrí energiu a znižuje hlučnosť
- robustný tlačidlový spínač na ovládanie prúdu
- priemyselné zásuvky a vidlice
- zadná rukoväť

Riadiaca jednotka radu „19“

- kompaktné prevedenie
- rýchlopínacie nosiče navijaku MIG – jednoduchá demontáž na navedenie drôtov do otvorov malých prierezov
- nižšia hmotnosť

Balenie podávacích káblov

- k dispozícii rôzne dĺžky
- priemyselné prípojky
- robustné káblové priechodky a kryty
- ľahké, vzduchom chladené vodiče

Metalizačná pištoľ

Pištoľ je navrhnutá na stály prietok s vysokou kvalitou nástreku pri 350 A. Vďaka našej technológii dostala bežná striekacia pištoľ úplne nový rozmer – je menšia, ľahšia, viac ergonomická a robustnejšia než kedykoľvek predtým. Môže tak ponúknuť výnimočnú kvalitu povlaku.



Uľahčuje prácu obsluhu

Obj. č.	Popis
ARC145P-CT16	Metalizačná pištoľ pre oblúkové zariadenie 145 so systémom „push“ na 1,6 mm drôty
ARC145P-CT20	Metalizačná pištoľ pre oblúkové zariadenie 145 so systémom „push“ na 2,0 mm drôty

ARC145P-CT23	Metalizačná pištoľ pre oblúkové zariadenie 145 so systémom „push“ na 2,3 mm drôty
ARC145P-CT25	Metalizačná pištoľ pre oblúkové zariadenie 145 so systémom „push“ na 2,5 mm drôty

- tlačidlový spínač na jednoduché ovládanie
- vystužená uhlíkovými vláknami pre tie najnáročnejšie prostredia
- systém kontaktných trubíc a trysiek
- ergonomická rukoväť pre skutočné pohodlie
- osvedčená geometria oblúku
- doslova bezúdržbová
- super ľahké prevedenie
- spojenie výkonu, odolnosti a pohodlia

Zdroj radu „19“

Zdroj bol navrhnutý na striekanie na rozmanité materiály. Obzvlášť sa hodí na použitie pri antikoročných aplikáciách a v strojárskych dielňach.

- ekologicky šetrný
- úsporný režim automatického vypnutia

Obj. č.	Popis
S245(19)-PLC	Zdroj s ovládaním uzavretého obvodu S245(19) ARC145 (250 A) (415 V)
S245FV(19)-PLC	Zdroj s ovládaním uzavretého obvodu S245FV(19) ARC145 (250 A) (200 - 220 V)
S245D(19)-PLC	Zdroj s ovládaním uzavretého obvodu S245D(19) ARC145 (250 A) (200 - 220 ~ 380 - 460 V)
S345(19)-PLC	Zdroj s ovládaním uzavretého obvodu S345(19) ARC145 (350 A) (415 V)
S345FV(19)-PLC	Zdroj s ovládaním uzavretého obvodu S345FV(19) ARC145 (350 A) (200 - 220 V)
S345D(19)-PLC	Zdroj s ovládaním uzavretého obvodu S345D(19) ARC145 (350 A) (200 - 220 ~ 380 - 460 V)
PLC-E/STOP-K(19)	Súprava na diaľkové ovládanie E-Stop pre zdroje PLC (19)

- ovládanie prúdu odolné proti prachu vrátane indikácie uzavretého obvodu
- signalizácia porúch pomocou LED a Ethernetu
- robustné ovládacie konektory
- nový design plášťa so zadnou rukoväťou
- LED s ochranným sklom Gorilla Glass – stupeň ochrany IP65

- mechanické zaistenie prívodného vzduchu na zadnej strane
- robustné hartingové konektory
- spínač na nastavenie prúdu
- automaticky spínaný chladiaci ventilátor

Navíjanie drôtu MIG / Navíjanie drôtu z cievok radu „19“

Aj keď je teraz prevedenie riadiacej jednotky kompaktnjšie ako kedykoľvek predtým, nijak neuprela jej odolnosť. Prídavná horná súprava hnacích koliesok poskytuje ešte väčšiu spoľahlivosť a plynulosť pri podávaní drôtu. Rýchloupínacie plastové kryty MIG sa jednoducho demontujú a dobre padnú aj do otvorov s malými prierezmi. Prípadne je možné drôt navíjať z cievok, taktiež s rýchloupínaním.



Obj. č.	Popis
DR145(19)-**M	Riadiaca jednotka ARC145(19) na navíjanie drôtu MIG (**mm)
DR145(19)-**S	Riadiaca jednotka ARC145(19) na navíjanie drôtu z cievok (**mm)

** K dispozícii veľkosti: 1,6 mm, 2,0 mm, 2,3 mm, 2,5 mm

- rýchloupínací plastový kryt MIG
- prídavná horná súprava hnacích koliesok
- elektrický inverterový pohon (0,55 kW) pre veľkú záťaž
- profilované podávacie kolieska pre 1,6 mm, 2,0 mm, 2,3 mm alebo 2,5 mm
- nastaviteľné napätie drôtu
- profilované podávacie kolieska
- bezúdržbová prevodovka
- špeciálne profilované kolieska na drôty
- súpravy drážkovaných i hladkých koliesok
- obojstranné pre dlhšiu životnosť

Navíjanie drôtu zo sudu radu „19“

Drôt je odvíjaný z dávkovacieho kužela a vedený cez kladku až po voľné vedenie od sudu k pištoľi. Rovnako ako v predchádzajúcich prípadoch je riadiaca jednotka



kompaktnejšia ako predtým a pre ešte väčšiu spoľahlivosť bola pridaná horná súprava hnacích koliesok.

Obj. č.	Popis
DR145(19)-**D	Riadiaca jednotka ARC145(19) na navíjanie drôtu zo sudu (**mm)
21252-51A	Dávkovací kužel so súpravou nastaviteľnej navíjacej kladky (51 cm)
21252-56A	Dávkovací kužel so súpravou nastaviteľnej navíjacej kladky (56 cm)
21252-59A	Dávkovací kužel so súpravou nastaviteľnej navíjacej kladky (59 cm)
6274/5	Svorky (súprava 2 ks) 1/2"
7144	Rúrka z PTFE s priemerom 1/2"

** K dispozícii veľkosti: 1,6 mm, 2,0 mm, 2,3 mm, 2,5 mm

- plastový kužel sudu s kontrolným okienkom
- zostava na variabilné nastavenie svorky
- plynulé navíjanie cez kladku
- veľké kontrolné okienko
- dlhá životnosť
- 150/250 kg balenie pre zinok
- 200 kg balenie pre zinok/hliník
- 60 kg balenie pre hliník

Vozík

Vozík radu (19) umožňuje premiestňovať riadiacu jednotku a navíjanie drôtu po pracovisku nezávisle na zdroji. Vozík má nové kompaktné prevedenie a môžu sa doňho skryť prepojovacie káble, aby do nich nevnikal prach.

Obj. č.	Popis
DR1XX(19)-ET	Výsuvný vozík pre riadiacu jednotku radu (19)

- drážka na ochranu káblov pred prachom a poškodením
- predné kolieska s brzdou
- odolné zadné kolesá pre vysokú záťaž

- Vozík s demontovaným krytom
 - Umiestnenie prepojovacích káblov
- Vozík s nasadeným krytom
 - Ochrana prepojovacích káblov pred poškodením a prachom
- Vozík s nasadenou riadiacou jednotkou
 - Kompaktná a bezpečná sústava určená na použitie v tom najnáročnejšom prostredí
- kryt proti prachu
- predné kolieska s brzdou
- odolné zadné kolesá
- nový kompaktný vozík
- odstrániteľný kryt



Balenie prepojovacích káblov

Káble prepojujú zdroj alebo vozík s pištoľou. Balenie obsahuje prúdové a ovládacie káble, vzduchové hadice a vedenie drôtov v dĺžke vhodnej pre konkrétny systém. Výber dĺžky káblov vid' konfigurácia systému.



Obj. č.	Popis
SUP145(19)-5M	5 m balenie prepojovacích káblov pre elektrický pohon oblúkového zariadenia 145P, S245-S345
SUP145(19)-10M	10 m balenie prepojovacích káblov pre elektrický pohon oblúkového zariadenia 145P, S245-S345
SUP145(19)-15M	15 m balenie prepojovacích káblov pre elektrický pohon oblúkového zariadenia 145P, S245-S345
SUP145(19)-20M	20 m balenie prepojovacích káblov pre elektrický pohon oblúkového zariadenia 145P, S245-S345
SUP145(19)-10EX	10 m balenie predlžovacích káblov pre elektrický pohon oblúkového zariadenia 145P, S245-S345
SUP145(19)-20EX	20 m balenie predlžovacích káblov pre elektrický pohon oblúkového zariadenia 145P, S245-S345

- robustné 5 m hadice
- prúdové káble s bajonetom a vzduchové hadice s rýchlospojками
- priemyselné prípojky sú štandardnom
- ľahké vzduchom chladené vodiče uľahčujúce prácu obsluhu

Priečny rez vodičom

- robustné priemyselné prípojky
- káblové priechodky torpédového tvaru
- otočením uzamykateľné konektory
- pre zdroje S245/S345(19)
- s dĺžkou 5 – 20 m s možnosťou predĺženia



Voliteľné príslušenstvo

Pre ešte lepšie striekanie elektrických oblúkom si môžete priobjednať množstvo ďalšieho príslušenstva:

- súprava „Arcbeam“
- predĺženie oblúku
- diaľkové ovládanie a závesy
- prepojovacie dátové príslušenstvo k radu (19) a spätná väzba pre Priemysel 4.0

Príslušenstvo ponúka ľahkú kompatibilitu, je navrhnuté špeciálne pre metalizačné systémy.

Obj. č.	Popis
Súprava „Arcbeam“	
ARCBEAM (145)1.6	Súprava „Arcbeam“ pre ARC145 s 1,6 mm alebo 2,0 mm drôtmi
ARCBEAM (145)2.3	Súprava „Arcbeam“ pre ARC145 s 2,3 mm alebo 2,5 mm drôtmi
21601/*	3/8" vzduchová hadica s rýchlospojkom (* x 6 / 11 / 16 / 21 m)
Diaľkové ovládanie a závesy	
PLC-REMOTE-H	Zásuvka a kábel pre diaľkové ovládanie zdroja PLC s hartingovými konektormi
PLC-REMOTE-K(19)	Zásuvka a kábel pre diaľkové ovládanie zdroja PLC (19) + sada E-Stop
PLC-PENDANT-H	Záves na diaľkové ovládanie zdroja PLC s hartingovými konektormi
PLC-PENDANT-K(19)	Záves na diaľkové ovládanie zdroja PLC (19) + sada E-Stop
Dátové príslušenstvo k zdroju radu (19)	
DATA(19)-K	Dátové príslušenstvo k zdroju radu (19)

Súprava „Arcbeam“

Súprava „Arcbeam“ redukuje striekanú plochu vytvorením kužela stlačeného vzduchu okolo striekanej lúča. To prináša niekoľko výhod – napr. jemnejší nástrek a väčšiu efektivitu využitia striekanej hmoty pri aplikáciách na menšie diely.

Dialkové ovládanie a závesy

Dialkové ovládanie a závesy umožňujú ovládať systém vzdialene, ak je pištoľ namontovaná na robot alebo k manipulátoru. Pripojuje sa do príslušnej zásuvky na zadnej strane zdroja. V prípade dialkového ovládania sa pištoľ nedá ovládať tlačidlami, ktoré sú umiestnené priamo na nej, nie je teda nutné odpájať jej ovládací kábel od zdroja.

Dátové príslušenstvo radu (19)

Dátové príslušenstvo umožňuje načítať parametre postreku a prevádzkové dáta zo zdroja. Pripája sa ethernetovým káblom do portu na zadnej strane zdroja. Potom môže byť pripojené k systému PLC, HMI obrazovke alebo cez webový prehliadač na notebooku a hodnoty sa zapíšu do príslušného registru.

Systémové súpravy

Svoje najobľúbenejšie systémy dodávame aj ako súpravy s jedným objednávacím číslom. Objednávacie číslo je zložené z pištole, z požadovaného zdroja, veľkosti drôtu, dĺžky prepojovacích káblov a typu navíjania drôtu. Nižšie je uvedených niekoľko príkladov:

Obj. č.	Popis
ARC145/S345(19)-1605M	ARC145P/S345(19) so systémom „push“, 1,6 mm, 5 m prepojovacie káble, navíjanie drôtu MIG
ARC145/S345(19)-1605D	ARC145P/S345(19) so systémom „push“, 1,6 mm, 5 m prepojovacie káble, navíjanie zo sudu

Obsah sady MIG

- 1x metalizačná pištoľ (s veľkosťou drôtu podľa špecifikácie)
- 1x balenie prepojovacích káblov (s dĺžkou podľa špecifikácie)
- 1x PLC zdroj S245(19) alebo S345(19)
- 1x systém navíjania drôtu MIG a riadiaca jednotka DR145(19)
- 1x súprava nástrojov

Obsah sady so sudom

- 1x metalizačná pištoľ (s veľkosťou drôtu podľa špecifikácie)
- 1x balenie prepojavacích káblov (s dĺžkou podľa špecifikácie)
- 1x PLC zdroj S245(19) alebo S345(19)
- 1x navíjanie zo sudu a riadiaca jednotka DR145(19)
- 2x dávkovací kužeľ 21252-51A so súpravou nastaviteľnej navíjacej kladky (51 cm)
- 1x súprava nástrojov
- 4 m hadica z PTFE a 4x svorky ks)

Užitočné informácie

Špecifikácia materiálu

Materiál	Prietok kg/hod pri 350 A	Pokrytie (kg/m ² /100 μm)
Metalizačný drôt 02E zinok	36,0	1,22
Metalizačný drôt 01E/17E/25E/28E hliník a zliatiny	8,5	0,35
Metalizačný drôt 21E zinok/hliník 85/15	31,0	1,00

V tabuľke je uvedený približný prietok a pokrytie pre drôty z jednotlivých materiálov pri rýchlosti nástreku 350 A a s materiálom s priemerom 2,3 mm.

Doba nástreku

Materiál	Plocha (m ² pri 100 μ)	Čas
Metalizačný drôt 02E zinok	1	2 min
	10	20 min
	100	3 hod 20 min
Metalizačný drôt 01E/17E/25E/28E hliník a zliatiny	1	2,5 min
	10	25 min
	100	4 hod 10 min
Metalizačný drôt 21E zinok/hliník 85/15	1	2 min
	10	20 min
	100	3 hod 20 min

V tabuľke je rozpísaná približná plocha potrebná na nástrek danej plochy pri hrúbke povlaku 100 μm.

Pri povlakoch s inou hrúbkou sa bude doba nástreku proporcionálne líšiť. Doba potrebná na nástrek 1 m² zinkovej plochy pri 100 μm je napr. cca 2 min. Pri 200 μm sa doba nástreku rovnakej plochy predĺži na 4 min.

Doba uvedená v tabuľke predstavuje čistý čas nástreku, do ktorého nie sú započítané prestávky, výmeny drôtov, manipulácia s dielmi a pod.

Pozn.: Informácie uvedené vyššie sú iba orientačné. Konkrétna špecifikácia bude závisieť na množstve faktorov, vrátane kvality pripraveného substrátu, tvaru a veľkosti dielu.

Typická konfigurácia systému

Ponúkame konfigurácie vhodné pre všetky aplikácie. Nižšie nájdete príklady typických zostáv. Jednotlivé konfigurácie je možné ďalej upravovať. S konkrétnymi požiadavkami sa, prosím, obráťte na Gamin SK, s.r.o..

Ideálne riešenie pre každú aplikáciu

Predĺžovacie káble	Káble pištole	Celkom max.
10 m	5 m	15 m
20 m		25 m
10 + 20 m	5 m	35 m
20 + 20 m		45 m

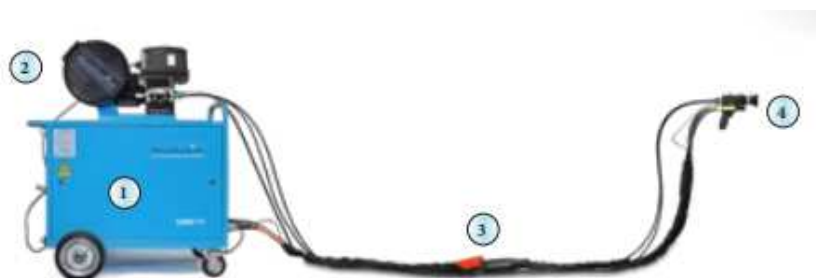
Štandardná konfigurácia

Väčšinou sú využívané pre antikoročné aplikácie priamo na pracovisku, kde je manipulácia s menšími MIG cievkami jednoduchšia ako so sudmi.

Systém „push“ s drôtom v MIG cievkach

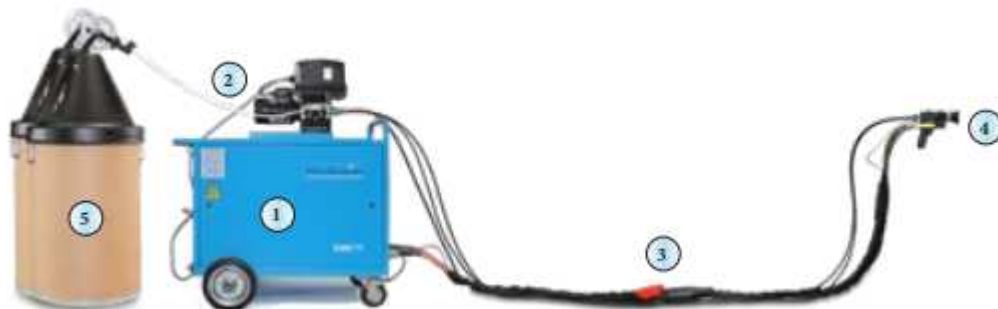
1. Zdroj (19)
2. Riadiaca jednotka a MIG cievky (môžu sa pripevniť na zdroj, stenu, podlahu alebo na vozík)
3. 5/10/15/20 m prepojovacie káble od podávača drôtu k pištoľi
4. Metalizačná pištoľ ARC145P so systémom „push“

Väčšinou je využívaný pre antikoročné aplikácie priamo na pracovisku, kde je možné so sudmi ľahko manipulovať.



Systém „push“ s drôtom v sudoch

1. Zdroj (19)
2. Riadiaca jednotka (môže sa pripevniť na zdroj, stenu, podlahu alebo na vozík)
3. 5 m prepojovacie káble od podávača drôtu k pištoli
4. Metalizačná pištoľ ARC145P so systémom „push“
5. Drôt v sudoch



Konfigurácia s predĺžením

MIG: Väčšinou sú využívané v ťažko dostupných miestach, ako sú napr. kotle alebo nádoby, kde je obmedzený prístup pre zdroj. Taktiež sa využívajú na nástrek dlhších dielov, kde je potrebný jednoduchý pohyb okolo výrobku.

SUD: Pre aplikácie s veľmi vzdialeným prístupom, kde je žiaduce mať zdroj mimo oblasť striekania, ale zároveň zachovať výhodu použitia drôtov zo sudu.

Systém „push“ s riadiacou jednotkou umiestnenou na zemi

1. Zdroj (19)
2. Prepojovacie káble môžeme dodať ako 10 m alebo 20 m (od zdroja k pištoli)
3. Riadiaca jednotka (umiestnená na zemi/polici) a MIG cievky (alebo sud) s rýchlopínaním
4. Vedenie drôtu od podávača k pištoli – štandardne 5m
5. Metalizačná pištoľ ARC145P so systémom „push“

Konfigurácia **MIG** a so **SUDEM** sú najčastejšie využívané v zostavách uvedených vyššie, s touto konfiguráciou je však možné používať ešte ďalšie predlžovacie káble.

Predlžovacie káble vedúce od zdroja do vozíku sú bezpečne prepojené a zabezpečené.



Systém „push“ s riadiacou jednotkou umiestnenou na vozíku

1. Zdroj (19)
2. Predlžovacie káble môžeme dodať ako 10 m alebo 20 m káble vcelku, alebo ako nasledujúcu kombináciu: 10 + 20 (celkom 30 m) alebo 20 + 20 (celkom 40 m) – prepojené objímkou
3. Riadiaca jednotka (umiestnená na výsuvnom vozíku) a MIG cievky (alebo sud) s rýchlopínaním
4. Vedenie drôtu od podávača k pištoľi – štandardne 5m
5. Metalizačná pištoľ ARC145P so systémom „push“



Podrobná špecifikácia

Metalizačná pištoľ

- technológia priemyselnej tlačie 3D
- uzatvorený oblúk pre lepšie podmienky a účinnosť nástreku
- koncentrátor vzduchu pre jemnejší nástrek a chladenie kontaktných trysiek
- tlačidlový spínač pre jednoduchšie ovládanie a údržbu
- štandardné veľkosti drôtu 1,6 mm, 2,0 mm, 2,3 mm a 2,5 mm
- jednoduchý prístup ku kontaktným tryskám, výmenu je možné previesť bez toho, aby bolo nutné demontovať celú striekaciu hlavu
- ľahké a vzduchom chladené vodiče uľahčujú prácu obsluhu a pištoľ ešte lepšie vyvažujú



- systém dlhých kontaktných trubíc a trysiek vďaka optimalizovanému odvodu tepla zaisťuje vyššiu kvalitu a spoľahlivosť povlaku
- napätie je merané priamo na pištoli – väčšia spoľahlivosť a diagnostika s dlhými predlžovacími káblami
- kompatibilný so zdrojmi predchádzajúceho radu (16).
Pozn.: Nutná úprava riadiacej jednotky

Najdôležitejšie informácie

Šírka	90 mm
Dĺžka	190 mm
Výška	225 mm
Hmotnosť	0,93 kg
Hmotnosť – pri držaní vo výške 1,2 m	2,5 kg
Max. prúd	350 A

Údaje o bežnom výkone

Materiál	Priemer drôtu	Prietok (kg/hod pri 250 A)	Prietok (kg/hod pri 350 A)	Pokrytie m ² /kg/100 μm
Metalizačný drôt 02E zinok	2,0 mm 2,3 mm	26,0	36,0	0,82
Metalizačný drôt 01E/17E/25E/28E Hliník & zliatiny	2,0 mm 2,3 mm	6	8,5	2,88
Metalizačný drôt 21E zinok/hliník 85/15	2,0 mm 2,3 mm	22	31,0	1,00
Metalizačný drôt 05E meď	1,6 mm	12,5	15 (pri 300 A)	0,91
Metalizačný drôt 30E, 35E, 45E, 55E, 57E, 60E, 65E, 80E, 84E oceľ	1,6 mm	11,3	13,6 (pri 300 A)	1,02
Metalizačný drôt 75E nikel hliník	1,6 mm	13,6	16,4 (pri 300 A)	1,09
Metalizačný drôt 10E hliník bronz	1,6 mm	11,3	13,6 (pri 300 A)	1,37
Metalizačný drôt 15E fosfor bronz	1,6 mm	15,8	19 (pri 300 A)	0,91
Metalizačný drôt 70E/71E MONEL	1,6 mm	14,3	17,2 (pri 300 A)	1,02
Metalizačný plnený drôt 103T FECRB	1,6 mm	12	14,4 (pri 300 A)	1,18

Prietok je zohľadnený ako veličina nezávislá na priemere drôtu.

Všetky informácie uvedené vyššie sú len orientačné. Výkon sa môže líšiť podľa konkrétnej aplikácie a parametrov.

Zdroj PLC S245/S345(19)

- nepretržitá prevádzka 250/350 A (strieda signál 100 %)
- robustné kolieska a rukoväť ponúka ľahkú mobilitu na pracovisku a v dielni
- prachu odolný tlačidlový spínač na ovládanie prúdu
- automatické spustenie ventilátoru šetrí energiu a znižuje hlučnosť pri prestávkach v striekaní
- PLC ovládanie pre lepšiu spoľahlivosť a ľahšiu údržbu/diagnostiku závad
- utesnený elektrický ovládací obvod zabraňuje vniknutiu prachu, a zvyšuje tak spoľahlivosť
- navrhnutý špeciálne pre striekanie elektrickým oblúkom
- signalizácia závad pomocou LED a Ethernetu
- indikácia uzatvoreného/otvoreného obvodu pomocou LED kontroliek
- ovládanie uzatvoreného obvodu – ľahké prepínanie / spoľahlivá rýchlosť nástreku / nadprúdová ochrana
- robustné priemyselné prípojky ako súčasť štandardnej dodávky všetkých ovládacích káblov
- mechanické zaistenie prívodného vzduchu
- uzamykateľné regulátory tlaku vzduchu
- digitálne spínače tlaku vzduchu s displejom pre jednoduché nastavenie a diagnostiku
- tepelné spínače na usmerňovačoch
- väčší chladič pre lepšiu odvod tepla
- ľahký prístup k panelom zdroja a vonkajším poistkám na skrátenie priemernej doby, keď prístroj vykazuje chybovosť (MTTR). Terminály odolné proti otrasom minimalizujú riziko uvoľnenie ovládacích konektorov.
- ovládací spínač výstupného napätia
- k dispozícii prívodné káble 220 V/380 V/415 V (pevne zapojené)
- súprava na diaľkové ovládanie E-Stop umožňuje spustiť/vypnúť zdroj vzdialene pomocou závesu alebo automatizovaného obvodu ovládacieho rozhrania E-Stop. Je vybavená zásuvkou, do ktorej sa zapojí kábel podľa potreby.



Najdôležitejšie informácie

	S245(19)	S345(19)
Rozmery (Š x D x V)	670 mm X 1220 mm X 910 mm	
Hmotnosť	243,8 kg	253,8 kg
Požiadavky na príkon	380/415/460 V, 50 – 60 Hz, 3fázový	
Voliteľný príkon	200/220 V, 3fázový, 50/60 Hz	
Požadované poistky	21 A pri 415 V 23 A pri 380 V	26 A pri 460 V 29 A pri 415 V

	40 A pri 220 V 44 A pri 200 V	31 A pri 380 V 55 A pri 220 V 60 A pri 200 V
Max. spotreba energie	15 kVA (46 V/250 A výstup)	21 kVA (46 V/350 A výstup)
Obvyklá spotreba energie	8,5 kVA (zinok 26 V/250 A výstup) 12 kVA (hliník 35 V/250 A výstup)	12 kVA (zinok 26 V/350 A výstup) 16 kVA (hliník 35 V/350 A výstup)
Výstupné napätie	0-49 V (nom.) prepínanie medzi vysokým/nízkym & 1-5	
Požiadavky na vzduch	1,5 m ³ /min pri 5 bar	

Digitálny displej

- ľahko čitateľný, so stupnicou a numerickým displejom
- vyššia presnosť ako u bežných meracích prístrojov
- signalizácia nadprúdu (ampérmeter sčervená)
- široký pozorovací uhol s vysokým kontrastom pre ľahké pozorovanie vo vnútri aj vonku
- stupeň ochrany IP65 a ochranné sklo Gorilla Glass



Súprava „ARCBEAM“

- redukuje striekanú plochu vytvorením kužeľu stlačeného vzduchu okolo striekaného lúča
- jemnejší nástrek, a teda nižšia porozita
- väčšia efektívnosť využitia striekanej hmoty pri aplikáciách na menších dieloch (menej odpadu)
- väčšia tvrdosť vďaka vyššiemu obsahu oxidu
- vzduchové hadice majú rýchlospojku pre pripojenie príslušenstva k prídavnému prívodu vzduchu na zdroji



Technické informácie

Max. prúd	350 A
Stlačený vzduch	0,7 m ³ /min pri 3,5 bar

Dialkové ovládanie

- súprava diaľkového ovládania sa skladá z 10 m káblu a zásuvky už zapojenej do zdroja. Druhý, voľný koniec sa zapojí k automatizovanému / robotickému systému zákazníka apod.



- súprava so závesmi sa skladá zo závesu na diaľkové ovládanie pre spustenie/vypnutie systému a bezpečnostného tlačidla E-Stop.
- umožňuje ovládať systém vzdialene, keď je pištoľ namontovaná k robotu alebo manipulátoru
- pripojenie do príslušnej zásuvky na zadnej strane zdroja. V prípade diaľkového ovládania sa nedá pištoľ ovládať tlačidlami umiestnenými priamo na nej, nie je teda nutné odpojiť jej ovládací kábel od zdroja.

Pozn.: Závesy sú dodávané s 10 m ovládacím káblom, ktorý sa pripája k zdroju (na vyžiadanie je možné dodať aj ďalšie rozmery).

Dátové príslušenstvo

- Dátové príslušenstvo umožňuje načítať dáta zo zdroja. Pripája sa ethernetovým káblom do portu na zadnej strane zdroja.
- Ethernetový kábel môže byť potom pripojený priamo k systému Siemens PLC, HMI obrazovke (programovateľné i neprogramovateľné) s ethernetovým portom (napr. obrazovka Proface alebo Simatic) alebo cez webový prehliadač na notebooku.
- Po pripojení sa hodnoty za zdroja zapíšu do príslušného registru.
- Spätná väzba pre Priemysel 4.0.



Dostupné údaje

- indikácia správneho striekania (spustí sa, ak je prúd vyšší ako 15 A)
- prúd: výstupná hodnota = skutočný prúd pri nástreku
- napätie: výstupná hodnota = skutočné napätie pri nástreku
- tlak vzduchu v tryske: výstupná hodnota = tlak vzduchu v tryske v bar
- prídavný tlak vzduchu: výstupná hodnota = prídavný tlak vzduchu v bar
- signalizácia závad (prehriatie, nízky tlak vzduchu, nadprúd)

<https://www.gamin.sk/metalizacne-zariadenie-arc145P/>