

Metalizačné zariadenie ARC145(19)

Najkomplexnejšia jednotka na striekanie elektrickým oblúkom

- výkonný a všestranný
- masívny a robustný
- s vynikajúcim výkonom

Kompletné zariadenie, ktoré kombinuje novú metalizačnú pištoľ ARC145(19) so systémom „push/pull“ s novým zdrojom (19) 250/350 A.

Rad metalizačných systémov ARC145 teraz dopĺňajú robustné a všestranné dvojdrôtové oblúkové zariadenia ARC(19). Podobne ako priekopník radu, metalizačná pištoľ ARC145P, aj systém „push/pull“ radu ARC(19) ponúka všetky výhody priemyselnej aditívnej výroby: ľahšie prevedenie, ale výnimočný výkon. Systém ARC145(19) je všestranne využiteľný ako pri aplikáciách, tak aj pri výrobe.

Pištoľ s nízkou hmotnosťou uľahčuje prácu obsluhu a novo navrhnutý odolný riadiaci systém vďaka svojmu kompaktnému prevedeniu umožňuje flexibilitu pri použití dlhých prepojovacích káblov. Vďaka využitiu najmodernejších funkcií a možností je možné sofistikované ovládanie zdroja rýchlo a jednoducho prepínať medzi striekaním s uzatvoreným a otvoreným obvodom. Na obrazovke sú stručne a prehľadne zobrazené parametre, ktoré sú monitorované s frekvenciou viac ako 500x za sekundu, aby boli zaistené nadpriemerné výsledky nástreku.

- robustné dvojdrôtové oblúkové zariadenie
- sofistikované a jednoduché ovládanie
- všestranné a výkonné zariadenie

Systém v skratke

Nová pištoľ 145(19) s technológiou „push“

- priemyslovo tlačené 3D diely
- vystužená uhlíkovými vláknami
- meranie napätia priamo na pištoli
- ergonomická rukoväť
- obojstranné V-valčeky
- kontaktné trysky a koncentrátor vzduchu



Zdroj radu „19“

- automatické spúšťanie ventilátoru šetrí energiu a znižuje hlučnosť
- robustný tlačidlový spínač na ovládanie prúdu
- priemyselné zásuvky a vidlice
- zadná rukoväť

Riadiaca jednotka radu „19“

- kompaktné prevedenie
- rýchlopínacie nosiče navijaku MIG – jednoduchá demontáž na navedenie drôtov do otvorov malých prierezov
- nižšia hmotnosť

Balenie podávacích káblov

- k dispozícii rôzne dĺžky
- priemyselné prípojky
- robustné káblové priechodky a kryty
- ľahké, vzduchom chladené vodiče

Metalizačná pištoľ

Pištoľ je navrhnutá na stály prietok s vysokou kvalitou nástreku pri 350 A. Vďaka využitiu 3D tlačných dielov má teraz ešte nižšiu hmotnosť, ale pri zachovaní odolného, robustného a kompaktného prevedenia. Synchronizovaný posuv drôtu umožňuje využiť dlhšie prepojovacie káble a napätie je merané priamo na pištoli, vďaka čomu pištoľ ponúka väčšiu spoľahlivosť a lepšiu diagnostiku.



Uľahčuje prácu obsluhu

Obj. č.	Popis
ARC145-CT16	Metalizačná pištoľ pre oblúkové zariadenie 145-CT na 1,6mm drôty
ARC145-CT20	Metalizačná pištoľ pre oblúkové zariadenie 145-CT na 2,0mm drôty
ARC145-CT23	Metalizačná pištoľ pre oblúkové zariadenie 145-CT na 2,3mm drôty
ARC145-CT25	Metalizačná pištoľ pre oblúkové zariadenie 145-CT na 2,5mm drôty

- dvojnásobná životnosť vďaka obojstranným V-valčekom
- vystužená uhlíkovými vláknami pre tie najnáročnejšie prostredia
- systém kontaktných trubíc a trysiek
- ergonomická rukoväť pre skutočné pohodlie
- osvedčená geometria oblúku
- vystuženie uhlíkovými vláknami
- vylepšený prístup pre ľahkú údržbu
- nižšia hmotnosť
- robustné namontovanie k robotu
- priemyselne tlačené 3D diely vystužené uhlíkovými vláknami
- spojenie výkonu, odolnosti a pohodlia

Zdroj radu „19“

Zdroj bol navrhnutý na striekanie na rozmanité materiály. Obzvlášť sa hodí na použitie pri antikoročných aplikáciách a v strojárskych dielňach.

- ekologicky šetrný
- úsporný režim automatického vypnutia



Obj. č.	Popis
S245(19)-PLC	Zdroj s ovládaním uzavretého obvodu S245(19) ARC145 (250 A) (415 V)
S245FV(19)-PLC	Zdroj s ovládaním uzavretého obvodu S245FV(19) ARC145 (250 A) (200 - 220 V)
S245D(19)-PLC	Zdroj s ovládaním uzavretého obvodu S245D(19) ARC145 (250 A) (200 - 220 ~ 380 - 460 V)
S345(19)-PLC	Zdroj s ovládaním uzavretého obvodu S345(19) ARC145 (350 A) (415 V)
S345FV(19)-PLC	Zdroj s ovládaním uzavretého obvodu S345FV(19) ARC145 (350 A) (200 - 220 V)
S345D(19)-PLC	Zdroj s ovládaním uzavretého obvodu S345D(19) ARC145 (350 A) (200 - 220 ~ 380 - 460 V)
PLC-E/STOP-K(19)	Súprava na diaľkové ovládanie E-Stop pre zdroje PLC (19)

- ovládanie prúdu odolné proti prachu vrátane indikácie uzavretého obvodu
- signalizácia porúch pomocou LED a Ethernetu
- robustné ovládacie konektory
- nový design plášte so zadnou rukoväťou

- LED s ochranným sklom Gorilla Glass – stupeň ochrany IP65
- mechanické zaistenie prívodného vzduchu na zadnej strane
- robustné hartingové konektory
- spínač na nastavenie prúdu
- automaticky spínaný chladiaci ventilátor
- striedanie signálu 100 %

Navíjanie drôtu MIG / Navíjanie drôtu z cievok radu „19“

Aj keď je teraz prevedenie riadiacej jednotky kompaktnjšie ako kedykoľvek predtým, nijak neutrpela jej odolnosť. Prídavná horná súprava hnacích koliesok poskytuje ešte väčšiu spoľahlivosť a plynulosť pri podávaní drôtu. Rýchloupínacie plastové kryty MIG sa jednoducho demontujú a dobre padnú aj do otvorov s malými prierezmi. Prípadne je možné drôt navíjať z cievok, taktiež s rýchloupínaním.



Obj. č.	Popis
DR145(19)-**M	Riadiaca jednotka ARC145(19) na navíjanie drôtu MIG (**mm)
ARC145(19)-DDA-M	Súprava riadiacej jednotky s technológiou „pull“ ARC145(19) na navíjanie drôtu MIG pre 1,6 mm drôty
DR145(19)-**S	Riadiaca jednotka ARC145(19) na navíjanie drôtu z cievok (**mm)

** K dispozícii veľkosti: 1,6 mm, 2,0 mm, 2,3 mm, 2,5 mm

- rýchloupínací plastový kryt MIG
- prídavná horná súprava hnacích koliesok
- elektrický invertorový pohon (0,55 kW) pre veľkú záťaž
- profilované podávacie kolieska pre 1,6 mm, 2,0 mm, 2,3 mm alebo 2,5 mm
- maximálny výkon a spoľahlivosť pri podávaní drôtu
- nastaviteľné napätie drôtu
- profilované podávacie kolieska
- bezúdržbová prevodovka
- špeciálne profilované kolieska na drôty
- súpravy drážkovaných i hladkých koliesok
- obojstranné pre dlhšiu životnosť

Navíjanie drôtu zo sudu radu „19“

Drôt je odvíjaný z dávkovacieho kužela a vedený cez kladku až po voľné vedenie od suku k pištoli. Rovnako ako v predchádzajúcich prípadoch je riadiaca jednotka kompaktnějšía ako predtým a pre ešte väčšiu spoľahlivosť bola pridaná horná súprava hnacích koliesok.



Obj. č.	Popis
DR145(19)-**D	Riadiaca jednotka ARC145(19) na navíjanie drôtu zo sudu (**mm)
21252-51A	Dávkovací kužel so súpravou nastaviteľnej navíjacej kladky (51 cm)
21252-56A	Dávkovací kužel so súpravou nastaviteľnej navíjacej kladky (56 cm)
21252-59A	Dávkovací kužel so súpravou nastaviteľnej navíjacej kladky (59 cm)
6274/5	Svorky (súprava 2 ks) 1/2"
7144	Rúrka z PTFE s priemerom 1/2"

** K dispozícii veľkosti: 1,6 mm, 2,0 mm, 2,3 mm, 2,5 mm

- plastový kužel sudu s kontrolným okienkom
- zostava na variabilné nastavenie svorky
- plynulé navíjanie cez kladku
- veľké kontrolné okienko
- dlhá životnosť
- 150/250 kg balenie pre zinok
- 200 kg balenie pre zinok/hliník
- 60 kg balenie pre hliník

Vozík

Vozík radu (19) umožňuje premiestňovať riadiacu jednotku a navíjanie drôtu po pracovisku nezávisle na zdroji. Vozík má nové kompaktné prevedenie a môžu sa doňho skryť prepojovacie káble, aby do nich nevnikal prach.

Obj. č.	Popis
DR1XX(19)-ET	Výsuvný vozík pre riadiacu jednotku radu (19)

- drážka na ochranu káblov pred prachom a poškodením
- predné kolieska s brzdou
- odolné zadné kolesá pre vysokú záťaž

- Vozík s demontovaným krytom
 - Umiestnenie prepojujúcich káblov
 - Vozík s nasadeným krytom
 - Ochrana prepojujúcich káblov pred poškodením a prachom
 - Vozík s nasadenou riadiacou jednotkou
 - Kompaktná a bezpečná sústava určená na použitie v tom najnáročnejšom prostredí
- kryt proti prachu
 - predné kolieska s brzdou
 - odolné zadné kolesá
 - nový kompaktný vozík
 - odstrániteľný kryt



Balenie prepojujúcich káblov

Káble prepojujú zdroj alebo vozík s pištoľou. Balenie obsahuje prúdové a ovládacie káble, vzduchové hadice a vedenie drôtov v dĺžke vhodnej pre konkrétny systém (až do 20 m). Výber dĺžky káblov vid' konfigurácia systému.



Obj. č.	Popis
SUP145(19)-5M	5 m balenie prepojujúcich káblov pre elektrický pohon oblúkového zariadenia 145(19), S245(19)-S345(19)
SUP145(19)-10M	10 m balenie prepojujúcich káblov pre elektrický pohon oblúkového zariadenia 145(19), S245(19)-S345(19)
SUP145(19)-15M	15 m balenie prepojujúcich káblov pre elektrický pohon oblúkového zariadenia 145(19), S245(19)-S345(19)
SUP145(19)-20M	20 m balenie prepojujúcich káblov pre elektrický pohon oblúkového zariadenia 145(19), S245(19)-S345(19)
SUP145(19)-10EX	10 m balenie predlžovacích káblov pre elektrický pohon oblúkového zariadenia 145(19), S245(19)-S345(19)
SUP145(19)-20EX	20 m balenie predlžovacích káblov pre elektrický pohon oblúkového zariadenia 145(19), S245(19)-S345(19)

- robustné hadice
- prúdové káble s bajonetom a vzduchové hadice s rýchlospojками
- priemyselné prípojky sú štandardnom
- ľahké vzduchom chladené vodiče uľahčujúce prácu obsluhu

Priečny rez vodičom

- robustné priemyselné prípojky
- káblové priechodky torpédového tvaru
- otočením uzamykateľné konektory
- pre zdroje s245/s345(19)
- s dĺžkou 5 – 20 m s možnosťou predĺženia



Voliteľné príslušenstvo

Pre ešte lepšie striekanie elektrických oblúkom si môžete priobjednať množstvo ďalšieho príslušenstva:

- súprava „Arcbeam“
- predĺženie oblúku
- diaľkové ovládanie a závesy
- prepojovacie dátové príslušenstvo k radu (19) a spätná väzba pre Priemysel 4.0

Príslušenstvo ponúka ľahkú kompatibilitu, je navrhnuté špeciálne pre metalizačné systémy.

Obj. č.	Popis	Obj. č.	Popis
Súprava „Arcbeam“		Predĺženie oblúku	
ARCBEAM (145)1.6	Súprava „Arcbeam“ pre ARC145 s 1,6 mm alebo 2,0 mm drôťmi	ARC145-EXT-XX-YY	Nástavec na deflektor oblúkového zariadenia 145, dĺžka XX mm, drôty YY mm
ARCBEAM (145)2.3	Súprava „Arcbeam“ pre ARC145 s 2,3 mm alebo 2,5 mm drôťmi	XX = K dispozícii v dĺžke 50 mm, 500 mm, 1000 mm, 1500 mm YY = K dispozícii veľkosti drôtov 1,6 mm, 2,0 mm, 2,3 mm, 2,5 mm	
21601/*	3/8" vzduchová hadica s rýchlospojkou (* x 6 / 11 / 16 / 21 m)	21601/*	3/8" vzduchová hadica s rýchlospojkou (* x 6 / 11 / 16 / 21 m)
Diaľkové ovládanie a závesy			
PLC-REMOTE-H	Zásuvka a kábel pre diaľkové ovládanie zdroja PLC s hartingovými konektormi	PLC-PENDANT-H	Záves na diaľkové ovládanie zdroja PLC s hartingovými konektormi

PLC-REMOTE-K(19)	Zásuvka a kábel pre diaľkové ovládanie zdroja PLC (19) + sada E-Stop	PLC-PENDANT-K(19)	Záves na diaľkové ovládanie zdroja PLC (19) + sada E-Stop
------------------	--	-------------------	---

Dátové príslušenstvo k zdroju radu (19)

DATA(19)-K	Dátové príslušenstvo k zdroju radu (19)
------------	---

Súprava „Arcbeam“

Súprava „Arcbeam“ redukuje striekanú plochu vytvorením kužela stlačeného vzduchu okolo striekanej lúča. To prináša niekoľko výhod – napr. jemnejší nástrek a väčšiu efektivitu využitia striekanej hmoty pri aplikáciách na menšie diely.

Predĺženie oblúku

Predĺženie oblúku je vhodné hlavne pre vnútorné otvory (s priemerom min. 75 mm) alebo výklenky a má nastaviteľné odchýlenie smeru nástreku od 0 do 75°. K dispozícii sú verzie od 1,6 do 2,5 mm pre drôty zo zinku, zinku/hliníku a hliníku. U technických nástrekov môže byť zvolené predĺženie iba 1,6 m. U hliníkových drôtov s priemerom 2 mm, 2,3 mm a 2,5 mm je možné aj predĺženie 150 mm.

Diaľkové ovládanie a závesy

Diaľkové ovládanie a závesy umožňujú ovládať systém vzdialene, ak je pištoľ namontovaná na robot alebo k manipulátoru. Pripojuje sa do príslušnej zásuvky na zadnej strane zdroja. V prípade diaľkového ovládania sa pištoľ nedá ovládať tlačidlami, ktoré sú umiestnené priamo na nej, nie je teda nutné odpájať jej ovládací kábel od zdroja.

Dátové príslušenstvo radu (19)

Dátové príslušenstvo umožňuje načítať parametre postreku a prevádzkové dáta zo zdroja. Pripája sa ethernetovým káblom do portu na zadnej strane zdroja. Potom môže byť pripojené k systému PLC, HMI obrazovke alebo cez webový prehliadač na notebooku a hodnoty sa zapíšu do príslušného registru.

Systemové súpravy

Svoje najobľúbenejšie systémy dodávame aj ako súpravy s jedným objednávacím číslom. Objednávacie číslo je zložené z pištole, z požadovaného zdroja, veľkosti drôtu, dĺžky prepojovacích káblov a typu navíjania drôtu. Nižšie je uvedených niekoľko príkladov:

Obj. č.	Popis
ARC145/S345(19)-1610M	ARC145/S345(19) so systémom „push“, 1,6 mm, 10m prepojovacie káble, navíjanie drôtu MIG
ARC145/S345(19)-1610D	ARC145/S345(19) so systémom „push“, 1,6 mm, 10m prepojovacie káble, navíjanie zo sudu

Obsah sady MIG

- 1x metalizačná pištoľ (s veľkosťou drôtu podľa špecifikácie)
- 1x balenie prepojovacích káblov (s dĺžkou podľa špecifikácie)
- 1x PLC zdroj S245(19) alebo S345(19)
- 1x systém navíjania drôtu MIG a riadiaca jednotka DR145(19)
- 1x súprava nástrojov

Obsah sady so sudom

- 1x metalizačná pištoľ (s veľkosťou drôtu podľa špecifikácie)
- 1x balenie prepojovacích káblov (s dĺžkou podľa špecifikácie)
- 1x PLC zdroj S245(19) alebo S345(19)
- 1x navíjanie zo sudu a riadiaca jednotka DR145(19)
- 2x dávkovací kužeľ 21252-51A so súpravou nastaviteľnej navíjacej kladky (51 cm)
- 1x súprava nástrojov
- 4 m hadica z PTFE a 2x svorky (2 ks)

Užitočné informácie

Špecifikácia materiálu

Materiál	Prietok kg/hod pri 350 A	Pokrytie (kg/m ² /100 μm)
Metalizačný drôt 02E zinok	36,0	1,22
Metalizačný drôt 01E/17E/25E/28E hliník a zliatiny	8,5	0,35
Metalizačný drôt 21E zinok/hliník 85/15	31,0	1,00

V tabuľke je uvedený približný prietok a pokrytie pre drôty z jednotlivých materiálov pri rýchlosti nástreku 350 A a s materiálom s priemerom 2,3 mm.

Doba nástreku

Materiál	Plocha (m ² pri 100 μ)	Čas
Metalizačný drôt 02E zinok	1	2 min
	10	20 min
	100	3 hod 20 min
Metalizačný drôt 01E/17E/25E/28E hliník a zliatiny	1	2,5 min
	10	25 min
	100	4 hod 10 min
Metalizačný drôt 21E zinok/hliník 85/15	1	2 min
	10	20 min
	100	3 hod 20 min

V tabuľke je rozpísaná približná plocha potrebná na nástrek danej plochy pri hrúbke povlaku 100 μm.

Pri povlakoch s inou hrúbkou sa bude doba nástreku proporcionálne líšiť. Doba potrebná na nástrek 1 m² zinkovej plochy pri 100 μm je napr. cca 2 min. Pri 200 μm sa doba nástreku rovnakej plochy predĺži na 4 min.

Doba uvedená v tabuľke predstavuje čistý čas nástreku, do ktorého nie sú započítané prestávky, výmeny drôtov, manipulácia s dielmi a pod.

Pozn.: Informácie uvedené vyššie sú iba orientačné. Konkrétna špecifikácia bude závisieť na množstve faktorov, vrátane kvality pripraveného substrátu, tvaru a veľkosti dielu.

Typická konfigurácia systému

Ponúkame konfigurácie vhodné pre všetky aplikácie. Nižšie nájdete príklady typických zostáv. Jednotlivé konfigurácie je možné ďalej upravovať. S konkrétnymi požiadavkami sa, prosím, obráťte na Gamin SK, s.r.o..

Ideálne riešenie pre každú aplikáciu

Predlžovacie káble	Káble pištole	Celkom max.
10 m	5 / 10 / 15 / 20 m	50 m
20 m		
10 + 20 m		
20 + 20 m	10 m	

Štandardná konfigurácia

Väčšinou sú využívané pre antikoročné aplikácie priamo na pracovisku, kde je manipulácia s menšími MIG cievkami jednoduchšia ako so sudmi.

System „push/pull“ s drôtom v MIG cievkach

1. Zdroj (19) – 250 A alebo 350 A
2. Riadiaca jednotka a MIG cievky (môžu sa pripevniť na zdroj, stenu, podlahu alebo na vozík)
3. 5/10/15/20 m prepojovacie káble od podávača drôtu k pištoli
4. Metalizačná pištoľ ARC145(19)

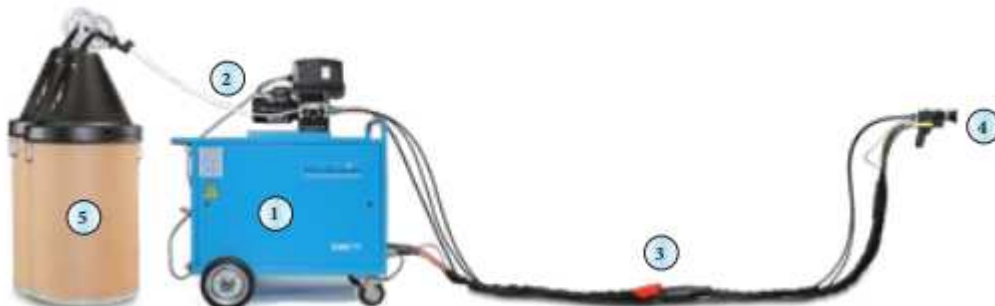
Väčšinou je využívaný pre antikoročné aplikácie priamo na pracovisku, kde je možné so sudmi ľahko manipulovať.



System „push“ s drôtom v sudoch

1. Zdroj (19) – 250 A alebo 350 A
2. Riadiaca jednotka (môže sa pripevniť na zdroj, stenu, podlahu alebo na vozík)
3. 5/10/15/20 m prepojovacie káble od podávača drôtu k pištoli
4. Metalizačná pištoľ ARC145(19)
5. 5/10/15/20 m prepojovacie káble od podávača drôtu k pištoli

K dispozícii je aj riadiaca jednotka len so systémom „pull“



Konfigurácia s predĺžením

MIG: Väčšinou sú využívané v ťažko dostupných miestach, ako sú napr. kotle alebo nádoby, kde je obmedzený prístup pre zdroj. Taktiež sa využívajú na nástrek dlhších dielov, kde je potrebný jednoduchý pohyb okolo výrobku.

SUD: Pre aplikácie s veľmi vzdialeným prístupom, kde je žiaduce mať zdroj mimo oblasť striekania, ale zároveň zachovať výhodu použitia drôtov zo sudu.

System „push/pull“ s riadiacou jednotkou umiestnenou na zemi

1. Zdroj (19)
2. Predĺžovacie káble môžeme dodať ako 10 m alebo 20 m káble vcelku, alebo ako nasledujúcu kombináciu: 10 + 20 (celkom 30 m) alebo 20 + 20 (celkom 40 m) – prepojené objímkou
3. Riadiaca jednotka (umiestnená na zemi/polici) a MIG cievky (alebo sud) s rýchlopínaním
4. Štandardné káble: 5, 10, 15 alebo 20 m (pri predĺžení 20 + 20 max. 10 m)
5. Metalizačná pištoľ ARC145(19)

Konfigurácia **MIG** a so **SUDEM** sú najčastejšie využívané v zostavách uvedených vyššie, s touto konfiguráciou je však možné používať ešte ďalšie predĺžovacie káble.

Predĺžovacie káble vedúce od zdroja do vozíku sú bezpečne prepojené a zabezpečené.



System „push/pull“ s riadiacou jednotkou umiestnenou na vozíku

1. Zdroj (19)
2. Predĺžovacie káble môžeme dodať ako 10 m alebo 20 m káble vcelku, alebo ako nasledujúcu kombináciu: 10 + 20 (celkom 30 m) alebo 20 + 20 (celkom 40 m) – prepojené objímkou
3. Riadiaca jednotka (umiestnená na výsuvnom vozíku) a MIG cievky (alebo sud) s rýchlopínaním
4. Štandardné káble: 5, 10, 15 alebo 20 m (pri predĺžení 20 + 20 max. 10 m)
5. Metalizačná pištoľ ARC145(19)



Podrobná špecifikácia

Metalizačná pištoľ

- technológia priemyselnej tlače 3D
 - uzatvorený oblúk pre lepšie podmienky a účinnosť nástreku
 - koncentrátor vzduchu pre jemnejší nástrek a chladenie kontaktných trysiek
 - tlačidlový spínač pre jednoduchšie ovládanie a údržbu
 - štandardné veľkosti drôtu 1,6 mm, 2,0 mm, 2,3 mm a 2,5 mm
 - jednoduchý prístup ku kontaktným tryskám, výmenu je možné previesť bez toho, aby bolo nutné demontovať celú striekaciu hlavu
 - ľahké a vzduchom chladené vodiče uľahčujú prácu obsluhu a pištoľ ešte lepšie vyvažujú
 - systém dlhých kontaktných trubíc a trysiek vďaka optimalizovanému odvodu tepla zaisťuje vyššiu kvalitu a spoľahlivosť povlaku
 - napätie je merané priamo na pištoli – väčšia spoľahlivosť a diagnostika s dlhými predlžovacími káblami
 - profilované podávacie kolieska vhodné aj pre drôty s veľkosťou 1,6/2,0 mm a 2,3/2,5 mm. Kolieska majú dve drážky, a aby bola predĺžená ich veľkosť, je možné ich použiť obojstranne.
 - kompatibilný so zdrojmi predchádzajúceho radu (16).
- Pozn.: Nutná úprava riadiacej jednotky



Najdôležitejšie informácie

Šírka	91,4 mm
Dĺžka	267 mm
Výška	240 mm
Hmotnosť	1,9 kg
Hmotnosť – pri držaní vo výške 1,2 m	4,2 kg
Max. prúd	350 A

Údaje o bežnom výkone

Materiál	Priemer drôtu	Prietok (kg/hod pri 250 A)	Prietok (kg/hod pri 350 A)	Pokrytie m ² /kg/100 μm
Metalizačný drôt 02E zinok	2,0 mm 2,3 mm	26,0	36,0	0,82
Metalizačný drôt 01E/17E/25E/28E Hliník & zliatiny	2,0 mm 2,3 mm	6	8,5	2,88
Metalizačný drôt 21E zinok/hliník 85/15	2,0 mm 2,3 mm	22	31,0	1,00
Metalizačný drôt 05E meď	1,6 mm	12,5	15 (pri 300 A)	0,91
Metalizačný drôt 30E, 35E, 45E, 55E, 57E, 60E, 65E, 80E, 84E oceľ	1,6 mm	11,3	13,6 (pri 300 A)	1,02
Metalizačný drôt 75E nikel hliník	1,6 mm	13,6	16,4(pri 300 A)	1,09
Metalizačný drôt 10E hliník bronz	1,6 mm	11,3	13,6 (pri 300 A)	1,37
Metalizačný drôt 15E fosfor bronz	1,6 mm	15,8	19 (pri 300 A)	0,91
Metalizačný drôt 70E/71E MONEL	1,6 mm	14,3	17,2 (pri 300 A)	1,02
Metalizačný plnený drôt 103T FECRB	1,6 mm	12	14,4 (pri 300 A)	1,18

Prietok je zohľadnený ako veličina nezávislá na priemere drôtu.

Všetky informácie uvedené vyššie sú len orientačné. Výkon sa môže líšiť podľa konkrétnej aplikácie a parametrov.

Zdroj PLC S245/S345(19)

- nepretržitá prevádzka 250/350 A (strieda signál 100 %)
- robustné kolieska a rukoväť ponúka ľahkú mobilitu na pracovisku a v dielni
- prachu odolný tlačidlový spínač na ovládanie prúdu
- automatické spustenie ventilátora šetrí energiu a znižuje hlučnosť pri prestávkach v striekaní
- PLC ovládanie pre lepšiu spoľahlivosť a ľahšiu údržbu/diagnostiku závad
- utesnený elektrický ovládací obvod zabraňuje vniknutiu prachu, a zvyšuje tak spoľahlivosť
- navrhnutý špeciálne pre striekanie elektrickým oblúkom
- signalizácia závad pomocou LED a Ethernetu
- indikácia uzatvoreného/otvoreného obvodu pomocou LED kontroliek
- ovládanie uzatvoreného obvodu – ľahké prepínanie / spoľahlivá rýchlosť nástreku / nadprúdová ochrana



- robustné priemyselné prípojky ako súčasť štandardnej dodávky všetkých ovládacích káblov
- mechanické zaistenie prívodného vzduchu
- uzamykateľné regulátory tlaku vzduchu
- digitálne spínače tlaku vzduchu s displejom pre jednoduché nastavenie a diagnostiku
- tepelné spínače na usmerňovačoch
- väčší chladič pre lepší odvod tepla
- ľahký prístup k panelom zdroja a vonkajším poistkám na skrátenie priemernej doby, keď prístroj vykazuje chybovosť (MTTR). Terminály odolné proti otrasom minimalizujú riziko uvoľnenie ovládacích konektorov.
- ovládací spínač výstupného napätia
- k dispozícii prívodné káble 220 V/380 V/415 V (pevne zapojené)
- súprava na diaľkové ovládanie E-Stop umožňuje spustiť/vypnúť zdroj vzdialene pomocou závesu alebo automatizovaného obvodu ovládacieho rozhrania E-Stop. Je vybavená zásuvkou, do ktorej sa zapojí kábel podľa potreby.

Najdôležitejšie informácie

	S245(19)	S345(19)
Rozmery (Š x D x V)	670 mm X 1220 mm X 910 mm	
Hmotnosť	243,8 kg	253,8 kg
Požiadavky na príkon	380/415/460 V, 50 – 60 Hz, 3fázový	
Voliteľný príkon	200/220 V, 3fázový, 50/60 Hz	
Požadované poistky	19 A pri 460 V 21 A pri 415 V 23 A pri 380 V 40 A pri 220 V 44 A pri 200 V	26 A pri 460 V 29 A pri 415 V 31 A pri 380 V 55 A pri 220 V 60 A pri 200 V
Max. spotreba energie	15 kVA (46 V/250 A výstup)	21 kVA (46 V/350 A výstup)
Obvyklá spotreba energie	8,5 kVA (zinok 26 V/250 A výstup) 12 kVA (hliník 35 V/250 A výstup)	12 kVA (zinok 26 V/350 A výstup) 16 kVA (hliník 35 V/350 A výstup)
Výstupné napätie	0–49 V (nom.) prepínanie medzi vysokým/nízkym & 1–5	
Požiadavky na vzduch	1,5 m ³ /min pri 5 bar	

Digitálny displej

- ľahko čitateľný, so stupnicou a numerickým displejom
- vyššia presnosť ako u bežných meracích prístrojov
- signalizácia nadprúdu (ampérmeter sčervená)
- široký pozorovací uhol s vysokým kontrastom pre ľahké pozorovanie vo vnútri aj vonku
- stupeň ochrany IP65 a ochranné sklo Gorilla Glass



Súprava „ARCBEAM“

- redukuje striekanú plochu vytvorením kužeľu stlačeného vzduchu okolo striekaného lúča
- jemnejší nástrek, a teda nižšia porozita
- väčšia efektívnosť využitia striekanej hmoty pri aplikáciách na menších dieloch (menej odpadu)
- väčšia tvrdosť vďaka vyššiemu obsahu oxidu
- vzduchové hadice majú rýchlospojku pre pripojenie príslušenstva k prídavnému prívodu vzduchu na zdroji



Technické informácie

Max. prúd	350 A
Stlačený vzduch	0,7 m ³ /min pri 3,5 bar

Predĺženie oblúku

- vhodné pre vnútorné otvory (s priemerom min. 75 mm) alebo výklenky
- nastaviteľné odchylenie smeru nástreku od 0 do 75°
- k dispozícii verzia 1,6 mm, 2,0 mm, 2,3 mm a 2,5 mm pre drôty zo zinku, zinku/hliníku a hliníku
- u technických nástrekov je možné zvoliť predĺženie iba 1,6 m
- pri hliníkových drôtoch s priemerom 2 mm, 2,3 mm a 2,5 mm je možné predĺženie 150 mm



Technické informácie

Max. prúd	300 A
Stlačený vzduch	0,7 m ³ /min pri 4,5 bar

Dialkové ovládanie

- súprava diaľkového ovládania sa skladá z 10 m káblu a zásuvky už zapojenej do zdroja. Druhý, voľný koniec sa zapojí k automatizovanému / robotickému systému zákazníka apod.
- súprava so závesmi sa skladá zo závesu na diaľkové ovládanie pre spustenie/vypnutie



systemu a bezpečnostného tlačidla E-Stop.

- umožňuje ovládať systém vzdialene, keď je pištoľ namontovaná k robotu alebo manipulátoru
- pripojenie do príslušnej zásuvky na zadnej strane zdroja. V prípade diaľkového ovládania sa nedá pištoľ ovládať tlačidlami umiestnenými priamo na nej, nie je teda nutné odpojiť jej ovládací kábel od zdroja.

Pozn.: Závesy sú dodávané s 10 m ovládacím káblom, ktorý sa pripája k zdroju (na vyžiadanie je možné dodať aj ďalšie rozmery).

Dátové príslušenstvo

- Dátové príslušenstvo umožňuje načítať dáta zo zdroja. Pripája sa ethernetovým káblom do portu na zadnej strane zdroja.
- Ethernetový kábel môže byť potom pripojený priamo k systému Siemens PLC, HMI obrazovke (programovateľné i neprogramovateľné) s ethernetovým portom (napr. obrazovka Proface alebo Simatic) alebo cez webový prehliadač na notebooku.
- Po pripojení sa hodnoty za zdroja zapíšu do príslušného registru.
- Spätná väzba pre Priemysel 4.0.



Dostupné údaje

- indikácia správneho striekania (spustí sa, ak je prúd vyšší ako 15 A)
- prúd: výstupná hodnota = skutočný prúd pri nástreku
- napätie: výstupná hodnota = skutočné napätie pri nástreku
- tlak vzduchu v tryske: výstupná hodnota = tlak vzduchu v tryske v bar
- prídavný tlak vzduchu: výstupná hodnota = prídavný tlak vzduchu v bar
- signalizácia závad (prehriatie, nízky tlak vzduchu, nadprúd)

<https://www.gamin.sk/metalizacne-zariadenie-arc14519/>